

# Návod k použití

ROLOVÝ LAMINÁTOR  
DSB SKY- 1120 / 720 / 380



Před použitím si pozorně přečtěte tento návod.

## Bezpečnostní upozornění

Prosím, nepoužívejte porušené nebo svépomocí vyrobené elektrické kabely.

Jestliže je poškozen přívodní kabel, musí být vyměněn.

Nepoužívejte v síti, která nesouhlasí se štítkem na přístroji.

Nerozebírejte a neopravujte stroj sami.

Dejte pozor, aby volně visící části oděvu nebo šperky nezapadly do vstupního otvoru laminátoru. V případě, že se tyto dostanou do otvoru, stiskněte tlačítko „reverse“.

Pokud to nepomůže, vypněte stroj a odpojte jej ze sítě a kontaktujte servis.

Neotvírejte kryt, nebezpečí zásahu elektrickým proudem..

Laminátor nesmí přijít do styku s tekutinou. Neobsluhujte stroj s vlhkýma rukama.

Při přemísťování odpojte ze zásuvky.

Nepoužívejte stroj s otevřeným krytem.

Nepokládejte předměty na laminátor pokud pracuje, aby nedošlo k poškození teplem.

Nevkládejte do přístroje vznětlivé nebo rozpustné materiály.

Nedotýkejte se krytu válců a topných těles, pokud je stroj v provozu.

Stroj by měl být umístěn na suchém a čistém místě.

Neumísťujte na vlhkém místě nebo v blízkosti výstupu z chladicích zařízení.

Umístěte stroj na pevném podkladu s dostatkem místa před a za strojem pro vstup a výstup dokumentů.

Nepokládejte žádné předměty na stroj.

Používejte, prosím, laminovací kapsy dobré kvality, abyste zabránili poruchám a dosáhli dobrých výsledků. Délka a šířka laminovacích kapes musí být o 3-5 mm větší než laminovaný dokument.

Laminátor využívá horkotlakou technologii.

Nepoužívejte následující materiály:

- vznětlivé a rozpustné
- dokumenty širší než je vstupní otvor laminátoru
- dokumenty tištěné na termopapír nebo materiály, které by mohly být teplotou poškozeny
- žádné materiály, které mají záhyby nebo jsou jakkoli poškozené.
- mince a další tvrdé předměty

Nepoužívejte stroj k jiným účelům než je popsáno v tomto návodu.

Nepoužívejte stroj venku.

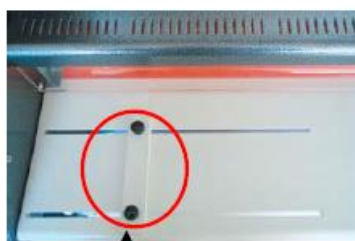
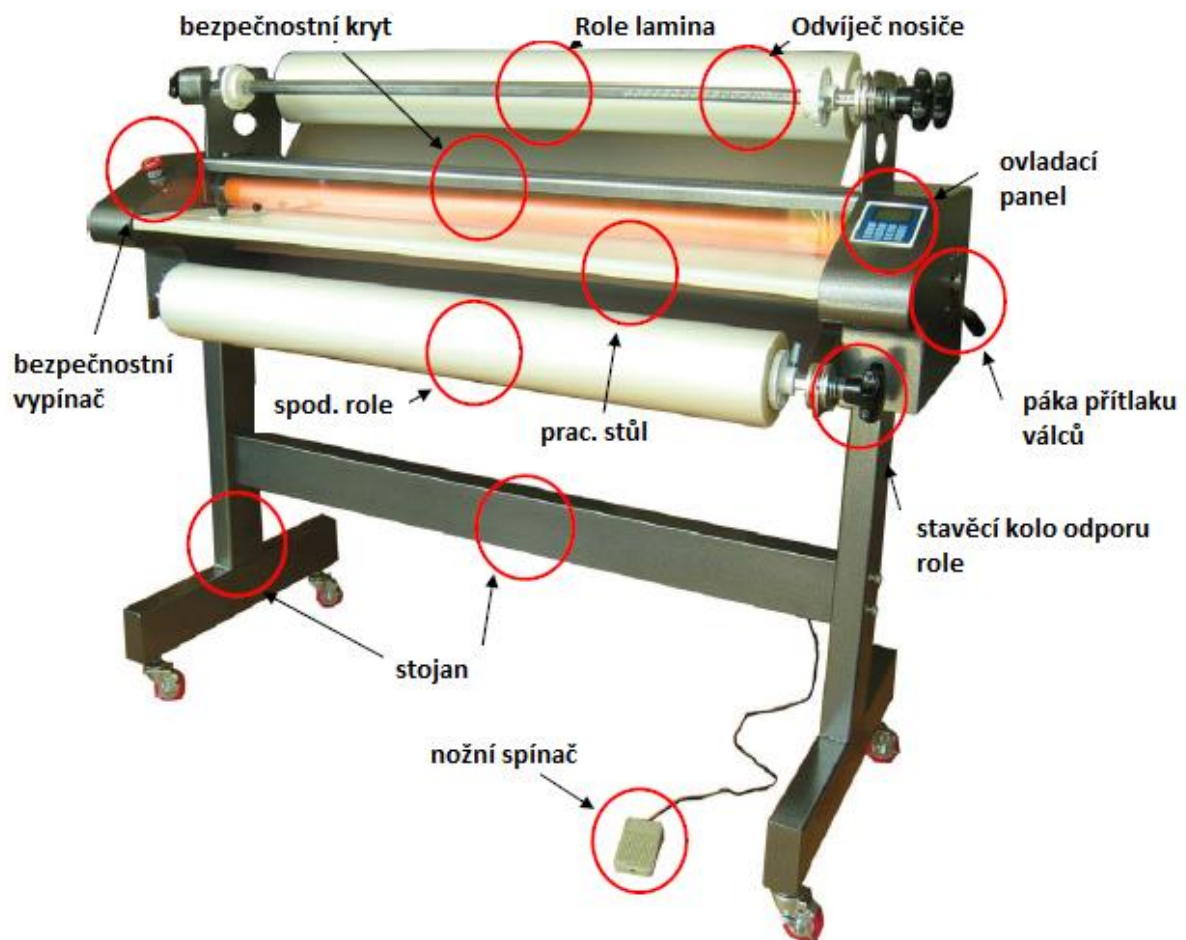
Pokud se vyskytnou technické potíže, stroj nepoužívejte a pošlete ho k opravě.

Doporučení:

- zamezte dětem přístup k přístroji v provozu.
- používání příslušenství, které není dodáváno výrobcem, může způsobit poškození stroje
- jednou zalaminované dokumenty nebo fotografie nelze bez poškození rozebrat

- nelaminujte dokumenty nebo předměty, které byste chtěli v budoucnosti znovu vyjmout.

## Popis stroje

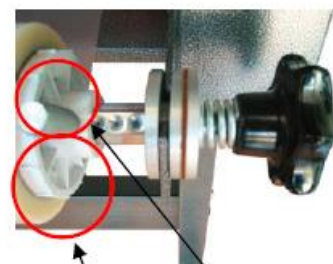


Vodítko lamina



koncový ořez

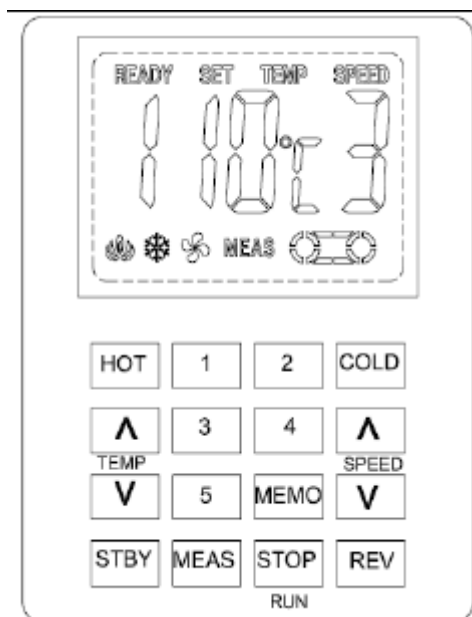
boční ořez



násada dutinky

zarážka

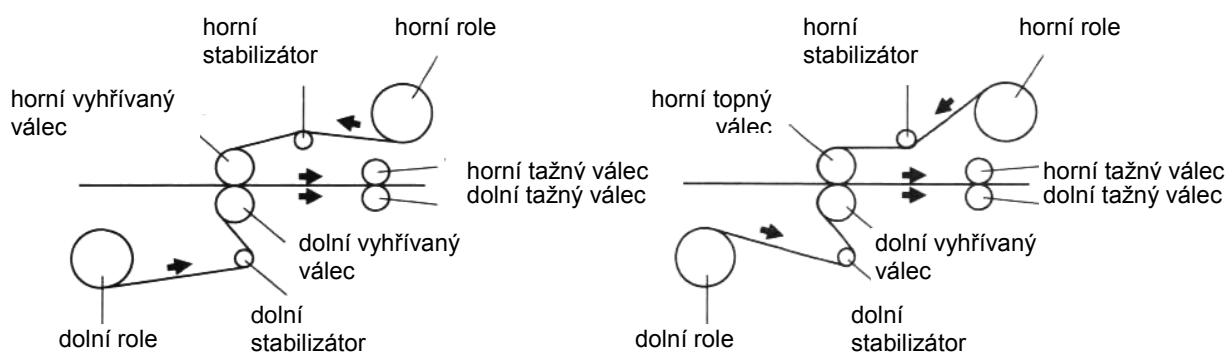
## Ovládací panel



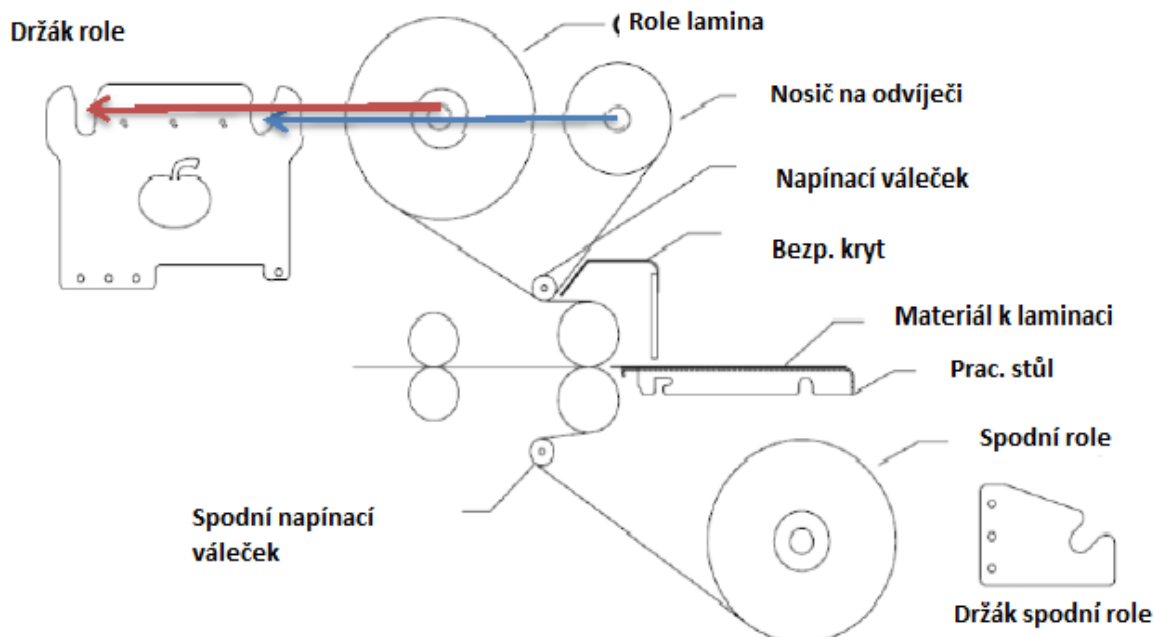
- temp  $\Delta$ V – nastavení teploty
- speed  $\Delta$ V – nastavení rychlosti
- STBY – úsporný režim (teplota 85°C)
- MEAS – aktuální teplota válců
- STOP – zastaví posuv válců
- REV – zpětný chod
- HOT – přednastaveno 110°C / rychlost 3 (plamínek na displeji)
- COLD – studená laminace (vločka na displeji)
- MEMO – funkce uložení do paměti
- READY – svítí, je-li dosažena požad. Teplota

## Schéma zavedení fólií do laminátoru

- Teplá laminace



## - Studená laminace



## Návod k použití

Poznámka: Obvykle lesklá strana fólie je polyester a dotýká se válců, matná je povrstvena lepidlem. u matných folií je rozdíl mezi stranami menší proto je třeba být opatrný. Zahřátím fólie zapalovačem zjistíte lehce polyesterovou a povrstvenou stranu.

Stiskni osu role na pravé straně a vyjmi osu. Nasuň roli fólie na osu. (podle shora uvedených instrukcí zvol správnou stranu fólie) a zaaretuj jádro role násuvnými nákrůžky a přitáhni pevně upevňovací šrouby. Aretace na ose drží jádro role a zajišťuje ji proti protáčení. Vlož obě šestihřanné osy do jejich držáku. Ujistí se že obě pevně sedí.

Upozornění: při tepelné laminaci musí mít horní i spodní role stejnou šířku a musí být pečlivě zarovnány na sebe. (Pokud nejsou, zastav laminaci, uvolni aretovaní šrouby na jedné ose a fólii zarovnej.)

Když jsou obě role instalovány, vložte obě fólie mezi transportní válce a pootočte jimi.

To poskytne dostatek prostoru pro nasunutí podávací desky. Nasuňte ji a zajistěte. Zavři ochranný kryt a zjisti západkou.

Poznámka: Laminátor nepracuje pokud podávací deska a bezpečnostní kryt nejsou v provozní pozici.

Ujistěte se, že je dostatek fólie na rolích. Přitiskni laminovací role k sobě otočným ovladačem na pravé straně stroje. Do fólií navinutých na topné válce a ztavených dohromady vložte zaváděcí kartu mezi válce tak, že jsou fólie pevně umístěny.

Ujistěte se, že válce jsou v sevřeném postavení. Pokud nemáte k dispozici zaváděcí kartu, poslouží jakýkoliv kus kartonu nebo plakátu.

Ujistěte se že jsou všechny kryty uzavřeny.

Nastav teplotu a rychlost lmainace.

Příprav materiál k laminaci na prac. Stůl a stiskni nožní tlačítko.

Jakmile materiál projde strojem přes poslední válec, znovu stiskněte nožní tlačítko.

Odřízněte laminovaný papír z role.

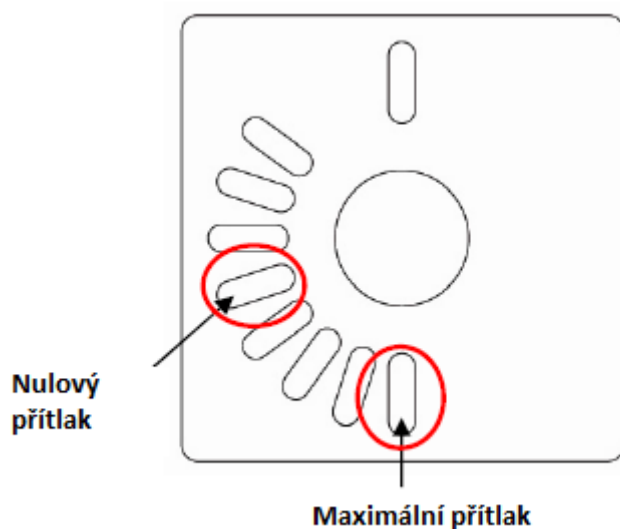
## Paměť – ukládání a vyvolání

Stroj umožňuje uložit až 5 nejčastěji používaných nastavení do paměti stroje.

- Vyvolání – stiskni memo a číslo volby pozice
- Uložení – stiskni MEMO na 2 vteřiny a nastav teplotu a rychlost. Stiskni tlačítko 1-5 pro uložení volby.

## Přítlak na válcích

- Pokud nelaminujete – nastavte na hodnotu NULOVÝ PŘÍTLAK – zamezíte tak vymačkávání silikonových válců.
- Pro laminaci se používá MAXIMÁLNÍ PŘÍTLAK případně přítlak vhodný dle tloušťky použitého materiálu.



## ÚDRŽBA A SERVIS

Nelaminujte kovové a další tvrdé předměty, abyste nepoškodili gumové válce. Pokud skončíte s laminací, zvedněte horní gumový válec pomocí ovladače na pravé straně přístroje. Dlouhým stisknutím válců při nečinnosti můžete zkrátit jejich životnost. Občasné čištění stroje pomáhá odstranit prach a zbytky lepidla na gumových válcích a zlepšuje výsledky laminace.

## ČIŠTĚNÍ VÁLCŮ

Během laminace často ulpívají na gumových válcích zbytky lepidla z fólie. Abyste dobře vyčistili gumové válce, zvedněte horní válec, vyjměte fólii ze stroje a nahřejte stroj na 30 až 40 stupňů. Teplé válce se čistí lépe. Odkryjte bezpečnostní kryt a odstraňte podávací desku. Použijte čistou jemnou látku napuštěnou etanolem a jemně odstraňte lepidlo z válce. Nepoužívejte abrazivní nebo drsné kovové materiály, protože můžete poškodit gumový povrch. Používejte tlačítka FWD a REW pro pootočení válců. Po čištění vraťte podávací desku a bezpečnostní kryt do provozní polohy.

## UPOZORNĚNÍ

Pokud se fólie natočí na válec, stiskni neprodleně tlačítka STOP. Nepoužívejte žádné čisticí roztoky, protože některé se mohou vznítit na horkých válcích. Počkejte až válce vychladnou. Uřízněte fólii nahoře i dole před stabilizátory. Dejte zpětný chod válců na pomalou rychlost a nechte stroj vysunout fólii, která je natočená na válcích (táhněte ji od válce). Potom očistí lepidlo z válce.

## PROBLÉMY A JEJICH ŘEŠENÍ

**PROBLÉM:** Do stroje nejde proud.

**ŘEŠENÍ:** Ujistěte se, že síť je pod proudem a že oba konce síťového kabelu jsou pevně připojeny. Uvnitř laminátoru jsou pojistky, ale síť bez proudu nebo uvolněný síťový kabel je nejobvyklejší příčina tohoto problému.

**PROBLÉM:** Zvlnění fólie okolo laminovaného materiálu.

**ŘEŠENÍ:** To je obvyklé u všech laminátorů, zvláště při laminování silného materiálu. Tyto vrásky musí být odříznuty.

**PROBLÉM:** Pokud se laminují dvě věci vedle sebe, jedna správně druhá ne

**ŘEŠENÍ:** K dokonalému využití celé šířky fólie lze laminovat dokumenty a jiné věci vedle sebe. Pro správné zalaminování je třeba dbát aby oba dokumenty měly stejnou tloušťku.

**PROBLÉM:** Fólie se při laminaci za tepla natáčí na laminovací válec

**PŘÍČINA:**

1/ Fólie je do stroje zavedena nesprávně a strana povrstvená lepidlem se lepí na válec. Zaveď fólii správně.

2/ Teplota je příliš vysoká. Fólie se taví a lepí se na válec. Snižte teplotu.

**ŘEŠENÍ:** Stiskněte neprodleně tlačítka STOP. Po vychladnutí válců odřízněte horní i spodní fólii před stabilizátory. Zadejte zpětný chod na malou rychlost a vytáhněte fólii odtáčející se zpět z válců.

**PROBLÉM:** Vlnění fólie na laminovaném materiálu

**ŘEŠENÍ:** Zkontrolujte napětí fólie a ujistěte se, že fólie je správně zavedena.

**PROBLÉM:** Fólie správně nedrží

**PŘÍČINA:** Teplota laminování je příliš nízká na správné tavení lepidla.

**ŘEŠENÍ:** Zvyšte teplotu.

**PROBLÉM:** Laminovaný materiál vypadá jako by měl nepravidelný povrch se strukturou neodpovídající laminovanému dokumentu.

**PŘÍČINA:** To je obvykle způsobeno nalepenými nečistotami a zbytky lepidla na laminovacích válcích.

**ŘEŠENÍ:** Zkontrolujte válce a vyčistěte je.

**PROBLÉM:** Nejasnost nebo zamlženost výsledku laminování

**PŘÍČINA:** Zamlžení výsledného obrazu je způsobena nedokonalým přilnutím fólie k dokumentu.

**ŘEŠENÍ:** Zvyšte teplotu nebo snižte rychlost.

Pro řešení zde nepopsaných problémů se obraťte na svého prodejce.